Ficha de aceitação de precisão de dobradeiras

Modelo em branco para edição e impressão · Verificado em 2026-11-04 · Nenhum resultado de aceitação está pré-selecionado.

Selecione exatamente uma seção de edição

Ficha	Norma	Situação na data da verificação	Limite de uso
A	GB/T 33644-2025	vigente	Use somente quando indicada na base de aceitação acordada
B	GB/T 14349-2011	vigente	Use somente quando indicada na base de aceitação acordada
C	GB/T 14349-2026	entrada em vigor futura	Não vigente até 2027-02-01; não use como vigente

Nunca combine edições nem escolha o valor mais rigoroso entre elas. GB/T 14349-2011 continua sendo a edição geral vigente para máquinas de dobra de chapas até GB/T 14349-2026 entrar em vigor em 2027-02-01. GB/T 33644-2025 é uma referência separada de precisão para dobradeiras CNC.

Por que as células de limites estão em branco

Um limite numérico só pode ser impresso após a aprovação de duas verificações: (1) metadados oficiais e edição verificados; (2) texto completo obtido legalmente conferido item a item, com referências de cláusula e página e um segundo revisor identificado. A disponibilidade dos PDFs legais não basta. Esta cópia não passou pela segunda verificação e, por isso, fornece células de limites em branco em vez de valores inventados.

Registro comum — preencha antes da ficha selecionada

Campo	Preenchimento
Pedido / contrato e revisão da base de aceitação	__—
Fabricante / modelo / número de série da máquina	__—
Etapa FAT / SAT e data de inspeção	__—
Local / condições ambientais e da máquina exigidas pelo método acordado	__—
Identificações de punção / matriz / ferramentas e preparação	__—
Revisão do comando / programa	__—
Identificação do corpo de prova / especificação / estado / lote / espessura real	__—
Identificações dos instrumentos / faixas / evidências de calibração	__—
Referência de medição / convenção de ângulo / condição de carga	__—
Responsáveis do fornecedor e do comprador	__—

Vocabulário de etapas: T=Inspeção de tipo; F=Inspeção de fábrica / FAT; P=Corpo de prova de produção do comprador / SAT.

Cada item começa como não ensaiado. As opções manuais são aprovado, reprovado, não ensaiado, adiado e N/A. N/A exige justificativa. Itens reprovados, não ensaiados e adiados permanecem visíveis até serem encerrados por uma disposição registrada e um novo ensaio independente.

Ficha A — GB/T 33644-2025

Dobradeiras CNC — Precisão. Situação em 2026-11-04: vigente. Publicação: 2025-10-31; vigência: 2026-05-01.

Use esta edição somente quando ela for a base de aceitação acordada. Não combine seus limites com os de outra edição.

Metadados oficiais (em chinês): https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/std/newGbInfo?hcno=53DF848F8082CA074FB7181FA3AE677E

Verificação de evidências: metadados oficiais verificados = sim; texto completo legal disponível = sim; revisão de cláusulas e páginas = não; segundo revisor = não designado. Portanto, todas as células de limites numéricos permanecem em branco.

Classe de precisão: use somente uma classe explicitamente definida pela edição selecionada e pelo acordo; caso contrário, escreva “não acordada”.

Etapa por item: T = inspeção de tipo; F = inspeção de fábrica/FAT; P = corpo de prova de produção do comprador/SAT. Mantenha essas etapas separadas. Grupos: G = geometria da máquina; A = posicionamento/repetibilidade dos eixos; P = precisão do corpo de prova conformado.

Plano de inspeção — acordado antes dos ensaios

ID do item	Etapa	Grupo	Característica / método	Cláusula / página	Limite acordado
CNC-2025-G1	☐ T ☐ F ☐ P	G	__	__	__
CNC-2025-G2	☐ T ☐ F ☐ P	G	__	__	__
CNC-2025-G3	☐ T ☐ F ☐ P	G	__	__	__
CNC-2025-A1	☐ T ☐ F ☐ P	A	__	__	__
CNC-2025-A2	☐ T ☐ F ☐ P	A	__	__	__
CNC-2025-A3	☐ T ☐ F ☐ P	A	__	__	__
CNC-2025-P1	☐ T ☐ F ☐ P	P	__	__	__
CNC-2025-P2	☐ T ☐ F ☐ P	P	__	__	__
CNC-2025-P3	☐ T ☐ F ☐ P	P	__	__	__

Máquina / pedido / número de série / revisão do desenho / revisão do programa: _____

Ferramentas / especificação, lote e espessura real do corpo de prova / identificações dos instrumentos e evidências de calibração: _____

Leituras brutas da ficha A — GB/T 33644-2025

A situação inicial de cada item é não ensaiado. Uma pessoa deve alterá-la deliberadamente. Registre todas as posições acordadas e todos os corpos de prova repetidos; nunca substitua as leituras brutas por uma aprovação resumida.

ID do item	Corpo de prova / posição	Leituras brutas + unidades	Desvios com sinal	Link da evidência / instrumento	Situação
CNC-2025-G1	__	__ / __	__	__	não ensaiado
CNC-2025-G2	__	__ / __	__	__	não ensaiado
CNC-2025-G3	__	__ / __	__	__	não ensaiado
CNC-2025-A1	__	__ / __	__	__	não ensaiado
CNC-2025-A2	__	__ / __	__	__	não ensaiado
CNC-2025-A3	__	__ / __	__	__	não ensaiado
CNC-2025-P1	__	__ / __	__	__	não ensaiado
CNC-2025-P2	__	__ / __	__	__	não ensaiado
CNC-2025-P3	__	__ / __	__	__	não ensaiado

Situações manuais permitidas: ☐ aprovado ☐ reprovado ☐ não ensaiado ☐ adiado ☐ N/A. N/A exige justificativa escrita; adiado exige responsável e data prevista.

Justificativa de N/A, correção e novo ensaio independente

ID do item	Justificativa de N/A / fundamento do adiamento	Disposição / responsável / data prevista	Leituras brutas do novo ensaio + evidência	Situação do novo ensaio
__	__	__	__	__
__	__	__	__	__
__	__	__	__	__
__	__	__	__	__

A decisão geral é humana: ☐ aceito ☐ rejeitado ☐ restam itens abertos. Esta ficha não calcula uma aprovação geral.

Itens abertos / condições restantes: _____

Revisor do fornecedor / data / assinatura: ____ Revisor do comprador / data / assinatura: _____

Ficha B — GB/T 14349-2011

Máquinas de dobra de chapas — Precisão. Situação em 2026-11-04: vigente. Publicação: 2011-06-16; vigência: 2012-01-01.

Use esta edição somente quando ela for a base de aceitação acordada. Não combine seus limites com os de outra edição.

Metadados oficiais (em chinês): https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/std/newGbInfo?hcno=6C15422636DACA0C7281B1827F0F06B7

Verificação de evidências: metadados oficiais verificados = sim; texto completo legal disponível = sim; revisão de cláusulas e páginas = não; segundo revisor = não designado. Portanto, todas as células de limites numéricos permanecem em branco.

Classe de precisão: use somente uma classe explicitamente definida pela edição selecionada e pelo acordo; caso contrário, escreva “não acordada”.

Etapa por item: T = inspeção de tipo; F = inspeção de fábrica/FAT; P = corpo de prova de produção do comprador/SAT. Mantenha essas etapas separadas. Grupos: G = geometria da máquina; A = posicionamento/repetibilidade dos eixos; P = precisão do corpo de prova conformado.

Plano de inspeção — acordado antes dos ensaios

ID do item	Etapa	Grupo	Característica / método	Cláusula / página	Limite acordado
GEN-2011-G1	☐ T ☐ F ☐ P	G	__	__	__
GEN-2011-G2	☐ T ☐ F ☐ P	G	__	__	__
GEN-2011-G3	☐ T ☐ F ☐ P	G	__	__	__
GEN-2011-A1	☐ T ☐ F ☐ P	A	__	__	__
GEN-2011-A2	☐ T ☐ F ☐ P	A	__	__	__
GEN-2011-A3	☐ T ☐ F ☐ P	A	__	__	__
GEN-2011-P1	☐ T ☐ F ☐ P	P	__	__	__
GEN-2011-P2	☐ T ☐ F ☐ P	P	__	__	__
GEN-2011-P3	☐ T ☐ F ☐ P	P	__	__	__

Máquina / pedido / número de série / revisão do desenho / revisão do programa: _____

Ferramentas / especificação, lote e espessura real do corpo de prova / identificações dos instrumentos e evidências de calibração: _____

Leituras brutas da ficha B — GB/T 14349-2011

A situação inicial de cada item é não ensaiado. Uma pessoa deve alterá-la deliberadamente. Registre todas as posições acordadas e todos os corpos de prova repetidos; nunca substitua as leituras brutas por uma aprovação resumida.

ID do item	Corpo de prova / posição	Leituras brutas + unidades	Desvios com sinal	Link da evidência / instrumento	Situação
GEN-2011-G1	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2011-G2	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2011-G3	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2011-A1	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2011-A2	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2011-A3	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2011-P1	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2011-P2	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2011-P3	__	__ / __	__	__	não ensaiado

Situações manuais permitidas: ☐ aprovado ☐ reprovado ☐ não ensaiado ☐ adiado ☐ N/A. N/A exige justificativa escrita; adiado exige responsável e data prevista.

Justificativa de N/A, correção e novo ensaio independente

ID do item	Justificativa de N/A / fundamento do adiamento	Disposição / responsável / data prevista	Leituras brutas do novo ensaio + evidência	Situação do novo ensaio
__	__	__	__	__
__	__	__	__	__
__	__	__	__	__
__	__	__	__	__

A decisão geral é humana: ☐ aceito ☐ rejeitado ☐ restam itens abertos. Esta ficha não calcula uma aprovação geral.

Itens abertos / condições restantes: _____

Revisor do fornecedor / data / assinatura: ____ Revisor do comprador / data / assinatura: _____

Ficha C — GB/T 14349-2026

Máquinas de dobra de chapas — Precisão. Situação em 2026-11-04: entrada em vigor futura; ainda não vigente. Publicação: 2026-07-30; vigência: 2027-02-01.

Não use esta edição de vigência futura como base de aceitação vigente antes da data de entrada em vigor. Não pré-selecione uma classe de precisão futura.

Metadados oficiais (em chinês): https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/std/newGbInfo?hcno=7214C93B9F89ACF221F3F43661C1646E

Verificação de evidências: metadados oficiais verificados = sim; texto completo legal disponível = sim; revisão de cláusulas e páginas = não; segundo revisor = não designado. Portanto, todas as células de limites numéricos permanecem em branco.

Classe de precisão (selecione somente após acordo): ☐ I ☐ II ☐ III ☐ Não acordada

Etapa por item: T = inspeção de tipo; F = inspeção de fábrica/FAT; P = corpo de prova de produção do comprador/SAT. Mantenha essas etapas separadas. Grupos: G = geometria da máquina; A = posicionamento/repetibilidade dos eixos; P = precisão do corpo de prova conformado.

Plano de inspeção — acordado antes dos ensaios

ID do item	Etapa	Grupo	Característica / método	Cláusula / página	Limite acordado
GEN-2026-G1	☐ T ☐ F ☐ P	G	__	__	__
GEN-2026-G2	☐ T ☐ F ☐ P	G	__	__	__
GEN-2026-G3	☐ T ☐ F ☐ P	G	__	__	__
GEN-2026-A1	☐ T ☐ F ☐ P	A	__	__	__
GEN-2026-A2	☐ T ☐ F ☐ P	A	__	__	__
GEN-2026-A3	☐ T ☐ F ☐ P	A	__	__	__
GEN-2026-P1	☐ T ☐ F ☐ P	P	__	__	__
GEN-2026-P2	☐ T ☐ F ☐ P	P	__	__	__
GEN-2026-P3	☐ T ☐ F ☐ P	P	__	__	__

Máquina / pedido / número de série / revisão do desenho / revisão do programa: _____

Ferramentas / especificação, lote e espessura real do corpo de prova / identificações dos instrumentos e evidências de calibração: _____

Leituras brutas da ficha C — GB/T 14349-2026

A situação inicial de cada item é não ensaiado. Uma pessoa deve alterá-la deliberadamente. Registre todas as posições acordadas e todos os corpos de prova repetidos; nunca substitua as leituras brutas por uma aprovação resumida.

ID do item	Corpo de prova / posição	Leituras brutas + unidades	Desvios com sinal	Link da evidência / instrumento	Situação
GEN-2026-G1	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2026-G2	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2026-G3	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2026-A1	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2026-A2	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2026-A3	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2026-P1	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2026-P2	__	__ / __	__	__	não ensaiado
GEN-2026-P3	__	__ / __	__	__	não ensaiado

Situações manuais permitidas: ☐ aprovado ☐ reprovado ☐ não ensaiado ☐ adiado ☐ N/A. N/A exige justificativa escrita; adiado exige responsável e data prevista.

Justificativa de N/A, correção e novo ensaio independente

ID do item	Justificativa de N/A / fundamento do adiamento	Disposição / responsável / data prevista	Leituras brutas do novo ensaio + evidência	Situação do novo ensaio
__	__	__	__	__
__	__	__	__	__
__	__	__	__	__
__	__	__	__	__

A decisão geral é humana: ☐ aceito ☐ rejeitado ☐ restam itens abertos. Esta ficha não calcula uma aprovação geral.

Itens abertos / condições restantes: _____

Revisor do fornecedor / data / assinatura: ____ Revisor do comprador / data / assinatura: _____